

HSC8 16-4 YÜKSÜK ÇUKURLAŞTIRMA



Ürün Açıklaması

HSC816-4,elektrikkablolarının uçlarına geçirilen kablo yüksüklerinin manuel olarak sıkılması ve şekillendirilmesi amacıyla kullanılan mekanik bir el aletidir. Yüksük, çalışma çeneleri arasına yerleştirilerek kolların manuel olarak kapatılmasıyla mekanik kuvvet altında şekillendirilir.

Alet, 6,0-16,0 mm² aralığındaki uygun kablo yüksüklerinin kontrollü şekilde sıkılması için tasarlanmıştır. Dört yüzeyli kare sıkma profili, sıkma kuvvetinin yüksüğün çevresine aktarılmasını sağlar. Kablo kesiti ile kullanılan yüksük ölçüsünün birbirine uygun olması gerekir.

Teknik Özellikler

MODEL	HSC8 16-4
ÇALIŞMA ARALIĞI	6,0 – 16,0 mm ²
AWG	10 – 5 AWG
ÇALIŞMA TİPİ	Manuel / Mekanik
SIKMA PROFİLİ	Kare / 4 yüzeyli
UYGULAMA	Kablo yüksüklerinin sıkılması ve şekillendirilmesi
UZUNLUK	210 mm
AĞIRLIK	Yaklaşık 0,52 kg

Çalışma Şekli

- Kablouncauygun ölçüde bir yüksük yerleştirilir.
- Yüksük, aletin çalışma çeneleri arasına uygun konumda yerleştirilir.

- Kollar manuel olarak kapatılarak yüksük üzerinde mekanik sıkma uygulanır.
- Dört yüzeyli kare sıkma profili ile yüksük şekillendirilir.
- İşlem tamamlandıktan sonra yüksüğün kablo üzerinde düzgün şekilde sabitlendiği kontrol edilir.

Güvenlik ve Kullanım Uyarıları

- Enerjili devrelerde kullanmayın.
- Aleti belirtilen çalışma aralığı dışındaki yüksüklerde zorlamayın.
- Sıkma işlemi sırasında el ve parmakları çalışma çenelerinden uzak tutun.
- Alete boru veya başka bir uzatma takarak ilave kuvvet uygulamayın.
- Çene ve mekanizmada çatlak, deformasyon veya gevşeklik varsa kullanmayın.
- Kablo kesiti ile yüksük ölçüsünün uyumlu olduğunu kontrol edin.

Bakım ve Saklama

- Kullanım sonrasında aleti temiz ve kuru tutun.
- Hareketli bağlantı noktalarını düzenli olarak kontrol edin.
- Gerekli durumlarda uygun mekanik yağlayıcı kullanın.
- Aleti nemden, darbelerden ve aşırı sıcaklıktan koruyarak kuru yerde saklayın.